

Zertifikat Certificate

Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen - Modul A2 - gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Internal production control plus supervised pressure equipment checks - module A2 - at random intervals according to directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 0045/202/1081/Z/00198/22/D/001(00)
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: KB Anlagenbau GmbH & Co. KG
Name and address of manufacturer: Hinterm Schloß 10-14
32549 Bad Oeynhausen

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs des Moduls hergestellten Druckgeräte mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen:
After having examined the preconditions, the manufacturer is entitled to mark the pressure equipment produced within the range of the ambit of the module with the following mark:

CE 0045

Prüfgrundlage: AD 2000, EN 13480
Test specification:

Prüfbericht-Nr.: 0045/202/1081/P/00198/22/D/001(02)
Test report No.:

Beschreibung des Druckgerätes: Sammler 2473-25005-002 A
Description of the pressure equipment:

Fertigungsstätte: wie Hersteller
Place of manufacture:

Das Zertifikat ist nur in Verbindung mit dem jährlichen Prüfbericht über die überwachten Druckgeräteprüfungen gültig.
This certificate is only valid in connection with the annual report of the supervised pressure equipment checks.


Kontakt/Contact:
T TÜV NORD Systems GmbH
05251 141253
E: <IMOWL@tuev-nord.de>



Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Notified body for pressure equipment

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Anlagen/Attachments:

 Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig.
To verify the validity of the digital signature installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required.

Zertifikat

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

Hersteller von

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

entsprechend

überprüft und anerkannt wurde.

Herstellungsort:

Der Hersteller wendet ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem an, verfügt über Einrichtungen um die Werkstoffe sachgemäß verarbeiten und die notwendigen Prüfungen durchführen zu können. Er hat eigenes verantwortliches Aufsichtspersonal sowie fachkundiges Personal für die Fertigung.

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Bericht zu entnehmen.

Zertifizierungsstelle



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de |